

# Schweißzertifikat

**WECE-CPR-1090-2.00070.GSIMA.2014.005**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

**Hersteller**

**Röder Stahlbau GmbH**

**Herrntor 17  
97702 Münnerstadt-Wermerichshausen  
DEUTSCHLAND**

**Technische Spezifikation**

**EN 1090-2:2018**

**Ausführungs-klasse**

**EXC3 nach EN 1090-2**

**Schweißprozess(e)**

(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)

**111, 135 (teilmechanisch), 141, 783**

**Werkstoffgruppe**

**1.1, 1.2  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3  
8.1  
nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4**

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

**Dipl.-Ing. (FH) Reiner Jakob Frank, IWE** geb. am: 14.08.1968

**Vertreter**

(Titel, Vorname, Name, Qualifikation,  
Geburtsdatum)

**Anton Röder, EWS** geb. am: 05.03.1970

**Bestätigung**

**Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.**

**Gültigkeitsbeginn**

**01.04.2014**

**Gültigkeitsdauer**

**26.05.2024**

**Bemerkungen**

**siehe Rückseite**

**Ausstellungsort/-datum**

**Mannheim, 23.12.2022  
Benölken**



**Dipl.-Ing. (FH) Ehrler**  
Leiter der Prüfstelle